

# FICHE TECHNIQUE

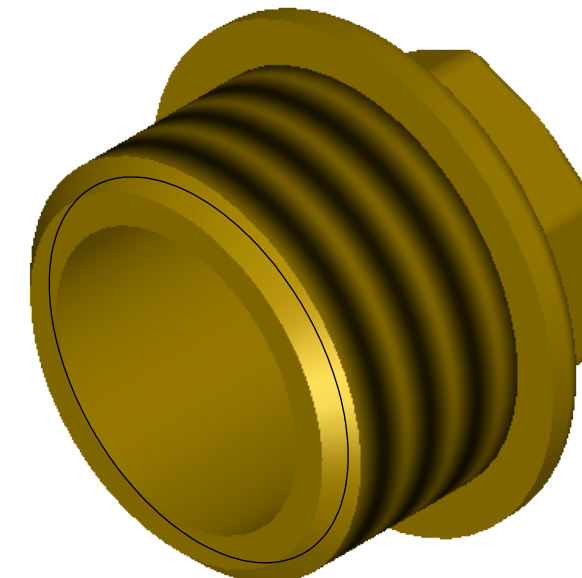
## Produit: Bouchon mâle 1/2

### Procédé de fabrication:

- Barre ronde brute (fonderie)
- Décolletage
- Découpage
- Estompage
- Grenailage
- Usinage
- Nettoyage
- Emballage

### Caractéristiques chimiques CW 617N(CuZn 40Pb2):

| Elément | Pb  | Zn    | Fe  | Cu | Ni  | Al   | Mn  | Sn  | autre |
|---------|-----|-------|-----|----|-----|------|-----|-----|-------|
| Max:    | 2.5 | ...   | 0.3 | 59 | 0.3 | 0.05 | ... | 0.3 | 0.2   |
| Min:    | 1.6 | reste | ... | 57 | ... | ...  | ... | ... | ...   |



### Caractéristiques générales:

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Fabricant         | GLR                 |
| Désignation       | Bouchon laiton mâle |
| Utilisation       | Plombrie générale   |
| Forme             | Bouchon             |
| Montage           | À visser            |
| Diamètre          | 1/2                 |
| Taille hexagonale | 15 mm               |
| Longueur          | 19 mm               |
| Raccordement      | mâle                |

### Caractéristiques physiques:

|                                |                                                                                                                                    |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pression interne               | Ne doit pas présenter aucun signe de fuite ou de déformation permanente (suit la norme EN 1254-2)                                  |
| Étanchéité                     | Le corp du bouchon ne doit pas présenter aucun signe apparent de fuite (suit la norme EN 1254-2 ISO 228-1 )                        |
| Résistance à la traction       | L'assemblage doit supporter la force de traction sans être séparé et sans aucun signe de fuite (suit la norme EN 1254-2 ISO 228-1) |
| Résistance à haute température | Suit la norme EN 1254-2                                                                                                            |
| Épaisseur de paroi filetée     | L'épaisseur minimale de paroi au niveau du filetage d'interface doit être exprimée selon l' EN 1254-2 et ISO228-1                  |

### Recommandations générales de mise en œuvre:

- Étanchéité par joint plat.
- Serrage à clé plate en évitant tout excès(couple recommandé 30N/m).
- Ne pas raccorder un filetage conique sur un taraudage cylindrique.