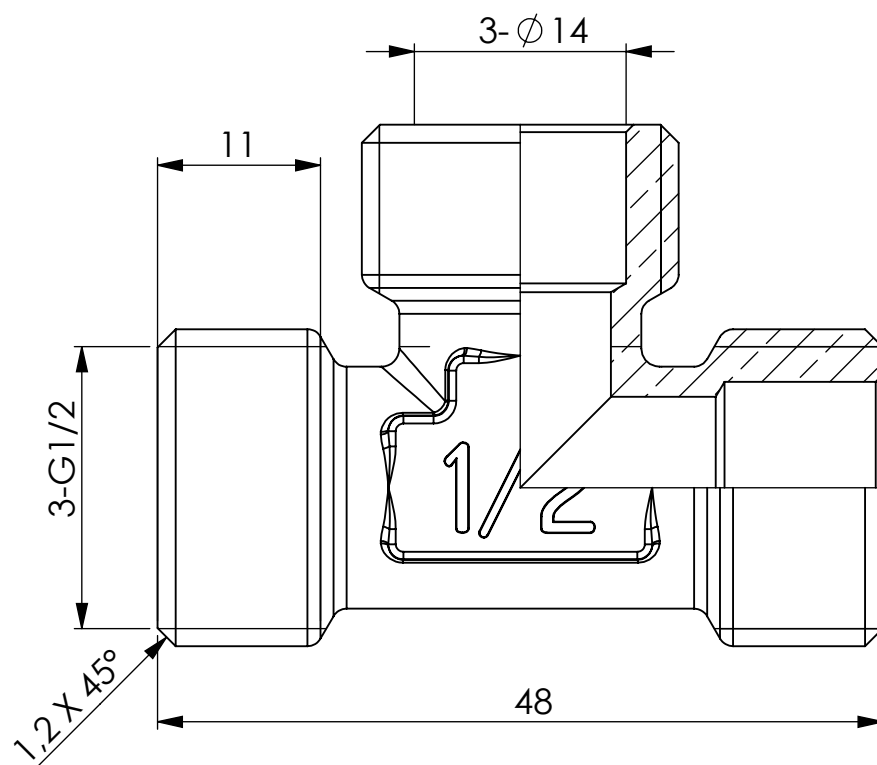
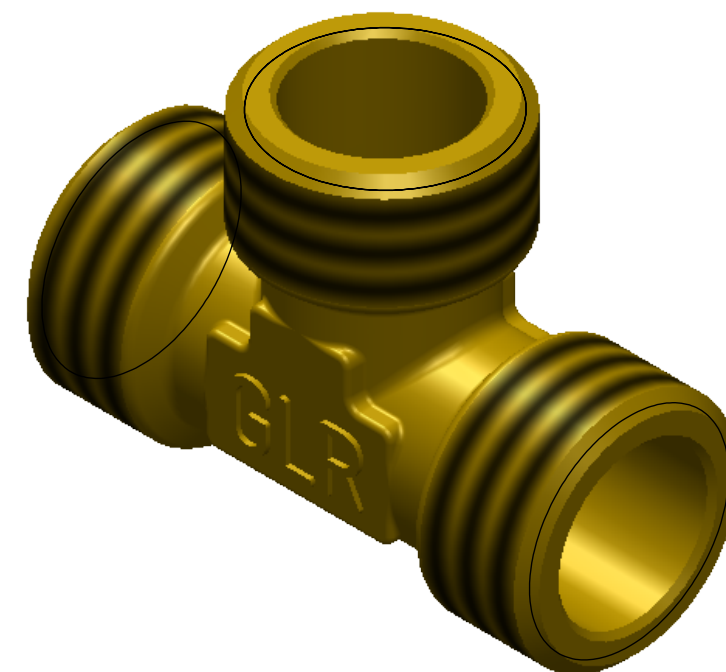


FICHE TECHNIQUE

Produit: TE mâle 1/2

Procédé de fabrication:

- Barre ronde brute (fonderie)
- Décolletage
- Découpage
- Estompage
- Ébavurage
- Grenaillage
- Usinage
- Nettoyage
- Emballage



Caractéristiques générales:

Fabricant	GLR
Désignation	Raccord laiton mâle
Utilisation	Plombrie générale
Type	Raccord à compression
Forme	TE
Montage	À visser
Diamètre entrée	1/2
Diamètre sortie	1/2
Longueur	48 mm
Raccordement	Mâle

Caractéristiques chimiques CW 617N(CuZn 40Pb2):

Élément	Pb	Zn	Fe	Cu	Ni	Al	Mn	Sn	autre
Max:	2.5	...	0.3	59	0.3	0.05	...	0.3	0.2
Min:	1.6	reste	...	57	...	...	...	...	...

Caractéristiques physiques:

Pression interne	Ne doit pas présenter aucun signe de fuite ou de déformation permanente (suit la norme EN 1254-2)
Étanchéité	Le corp du raccord ne doit pas présenter aucun signe apparent de fuite (suit la norme EN 1254-2 ISO 228-1)
Résistance à la traction	L'assemblage doit supporter la force de traction sans être séparé et sans aucun signe de fuite (suit la norme EN 1254-2 ISO 228-1)
Résistance à haute température	Suit la norme EN 1254-2
Épaisseur de paroi filetée	L'épaisseur minimale de paroi au niveau du filetage d'interface doit être exprimée selon l' EN 1254-2 et ISO228-1

Recommandations générales de mise en œuvre:

- Étanchéité par joint plat.
- Serrage à clé plate en évitant tout excès(couple recommandé 30N/m).
- Ne pas raccorder un filetage conique sur un taraudage cylindrique.